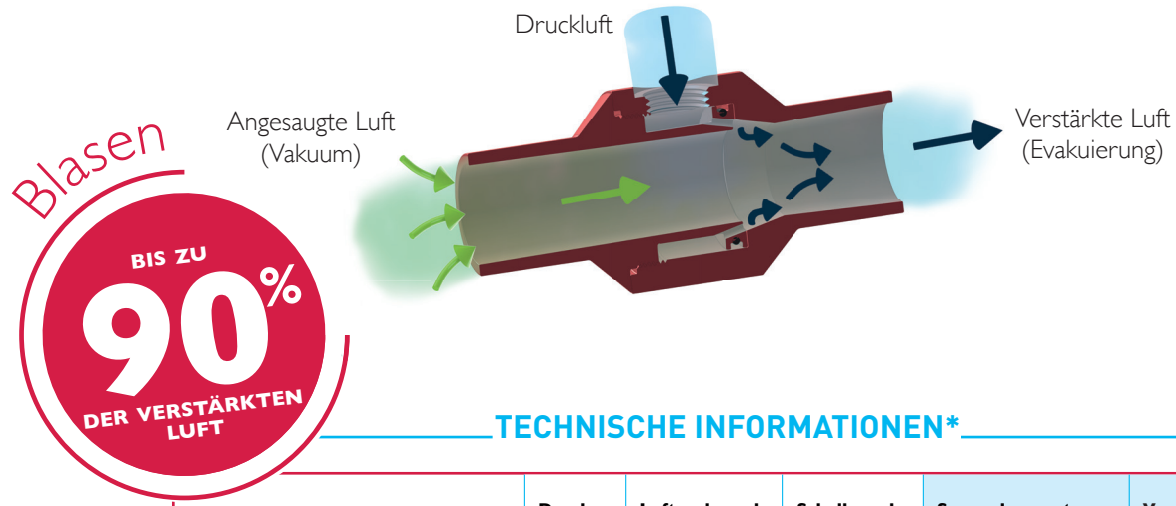




PRINZIPSCHEMA



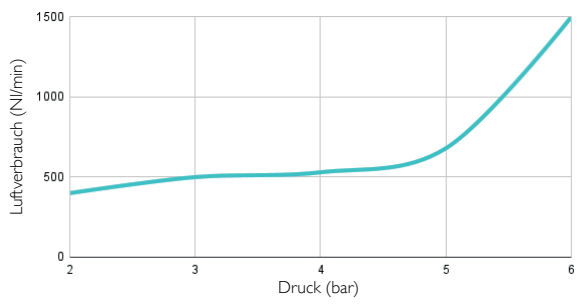
TECHNISCHE INFORMATIONEN*

VORTEIL DER ANWENDUNG EINES EJEKTORS TP 152*	Druck (Bar)	Luftverbrauch (NI/min)	Schallpegel (dB)	Saugvolumenstrom (NI/min)	Verstärkte Luft (l/min)
		6	1500	102	13000

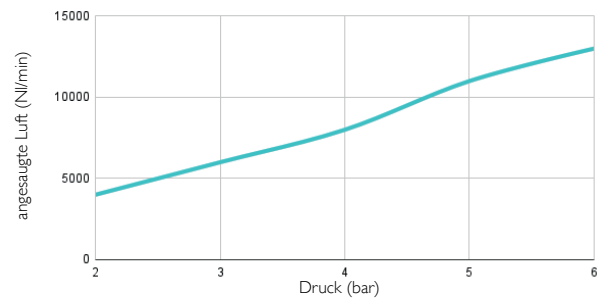
Spezifizierung des Ejektors TP 152*

- Anschluss : 2x G1/2" IG • Gewicht : Aluminium : 5600g - Edelstahl 316L : 9100g • Max.Verwendungstemperatur : Aluminium : 80°C - Edelstahl 316L : 80°C
- Max.Betriebsdruck : 7 Bar • Material : Aluminium / Edelstahl 316L, standard-Nitril-Dichtung

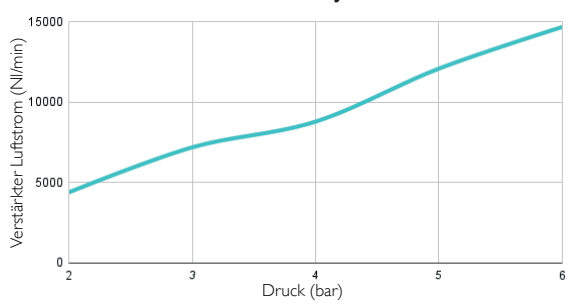
LUFTVERBRAUCH JE NACH DRUCK



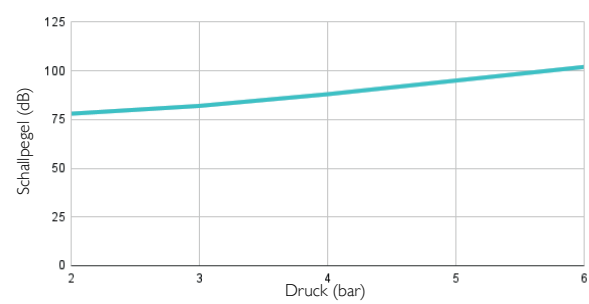
ANGESAUGTE LUFT JE NACH DRUCK



VERSTÄRKTE LUFT JE NACH DRUCK

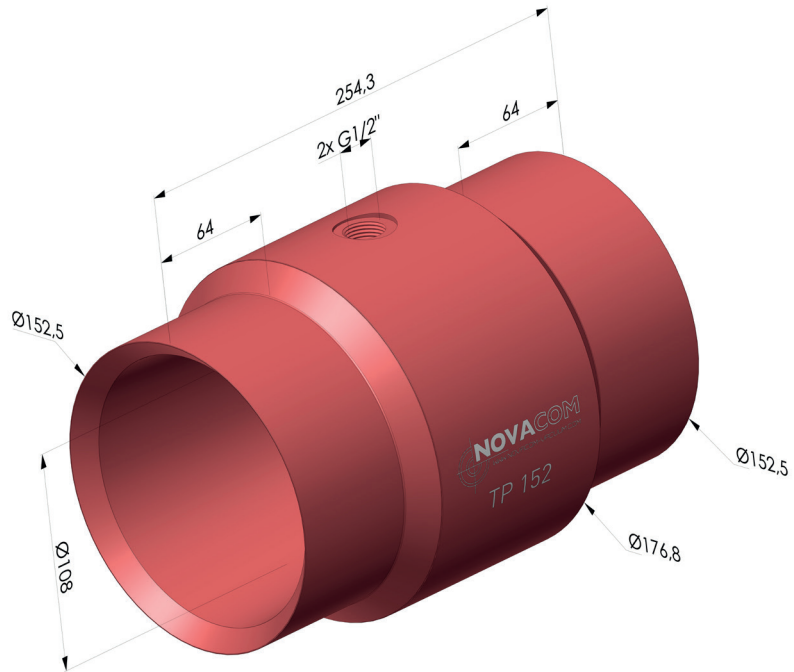


SCHALLPEGEL IN ABHÄNGIGKEIT VOM DRUCK



* HINWEIS: Für eine optimale Leistung empfehlen wir die Verwendung eines Ø 12 mm Schlauchs zur Versorgung der TP 152.**

MASSEN



TP 152 ■ Aluminium

TP 152 ■ Edelstahl 316L