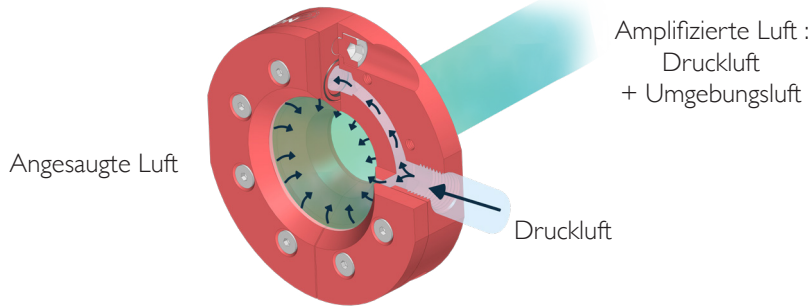


RAC-2 76

TECHNISCHE DATEN RUNDLUFTVORHANG ENFACHFLUSS



PRINZIPSCHEMA



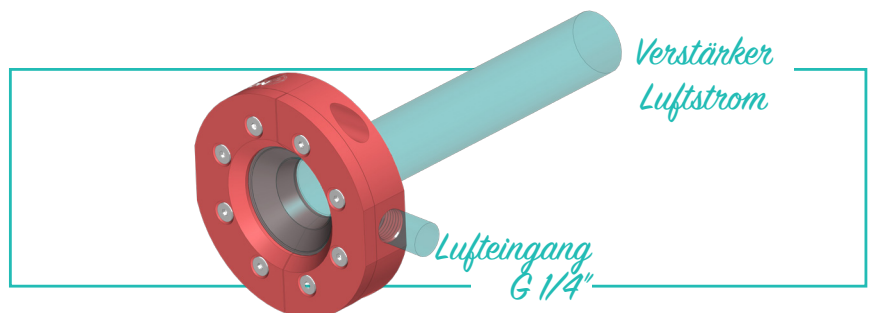
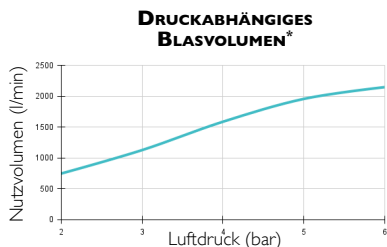
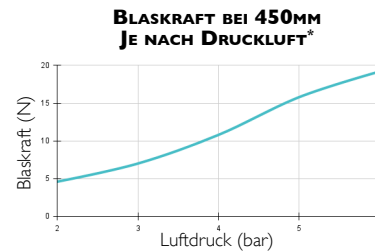
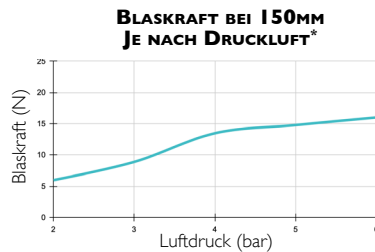
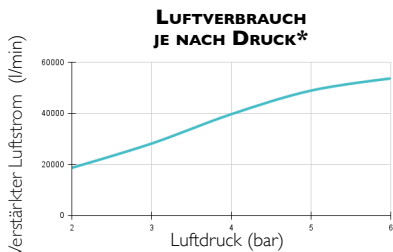
Ökonomisch
BIS
-94%
LUFTVERBRAUCH

TECHNISCHE INFORMATIONEN*

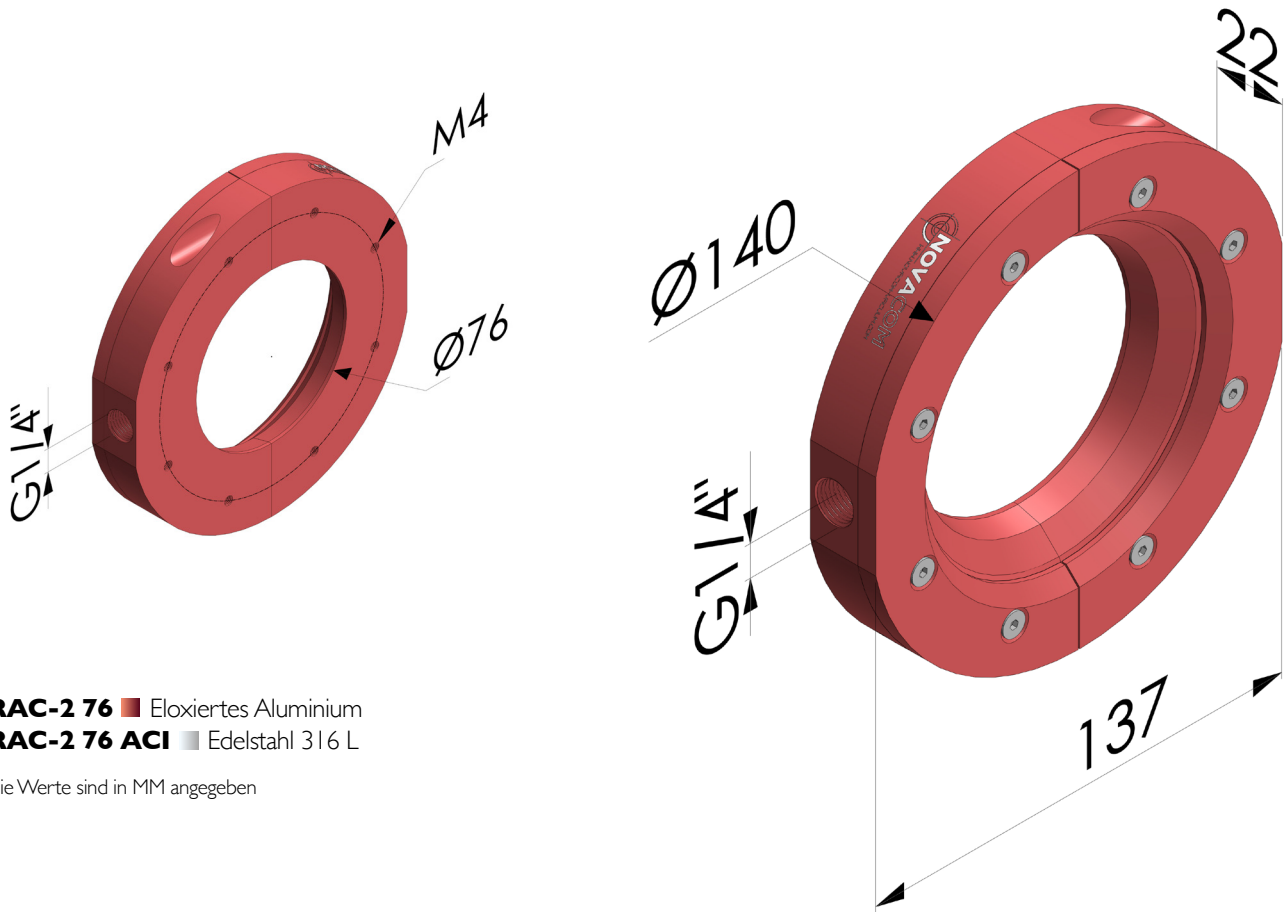
VORTEIL EINER ANWENDUNG EINES RAC-2 76* <small>(im Vergleich zu einem offenen Rohr)</small>		Reduzierter Luftverbrauch (%)		Lärminderung (%)		
		Bis -94%		Bis -35%		
LEISTUNG DES LUFTVORHANGES RAC-2 76	Druckluft (bar)	Luftverbrauch (l/min)	Blaskraft (N)		Lärmpegel (dB)	Förderausstoss (l/min)
	2	750	bei 150mm	bei 450mm	84	18750
	6	2150	20	19	90	53750
VS OFFENES ROHR - INNENDURCHMESSER 8*		Druckluft (bar)	Luftverbrauch (l/min)	Lärmpegel (dB)	Förderausstoss (l/min)	
		6	12000	130	12000	

SPEZIFIZIERUNG DES LUFTVORHANGES RAC-2 76

- **Anschluss:** G1/4" IG • **Gewicht:** Aluminium: 499g / Edelstahl 316 L: 1 423g
- **Max.Verwendungstemperatur:** Aluminium: 150°C / Edelstahl 316 L: 450°C • **Max.Betriebsdruck:** 10 bar



HINWEIS: Die Messungen in diesem Datenblatt wurden im Labor in einer streng kontrollierten Umgebung durchgeführt. Es ist wichtig zu beachten, dass die Bedingungen in einer realen Industrieumgebung abweichen können und dass der installierte Druck eines industriellen Kompressors zu anderen Werten als den im Labor ermittelten führen könnte. Diese Daten dienen nur zu Informationszwecken. Um die optimale Leistung der Blaseuse zu erzielen, empfehlen wir einen Schlauch mit einem Innendurchmesser von mindestens 8 mm, auf eine Länge von 8 mm geschnitten.



RAC-2 76 ■ Eloxiertes Aluminium
RAC-2 76 ACI ■ Edelstahl 316 L

Die Werte sind in MM angegeben