

RA-2 250 DF

TECHNISCHE DATEN

LUFTVORHANG

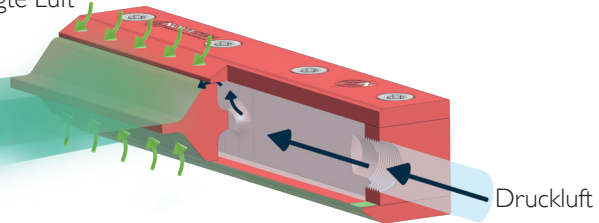
DOPPELFLUSS



PRINZIPSCHEMA

Angesaugte Luft

Amplifizierte Luft :
Druckluft
+ Umgebungsluft



Ökonomisch
BIS
-94%
LUFTVERBRAUCH

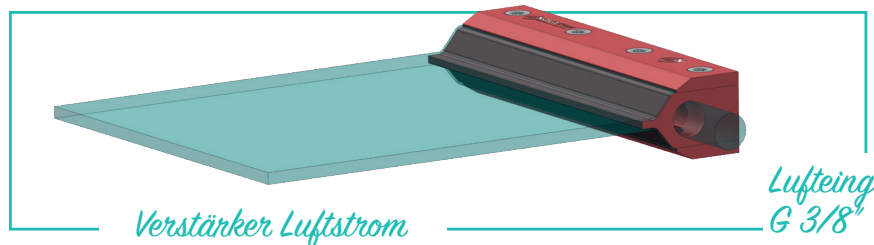
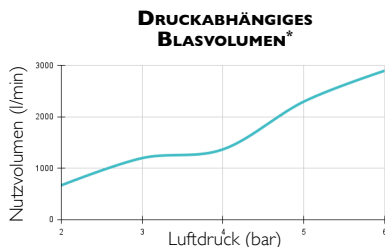
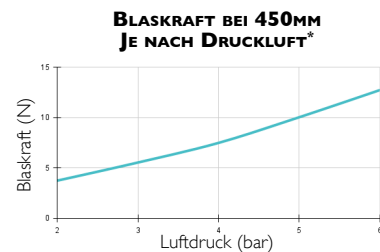
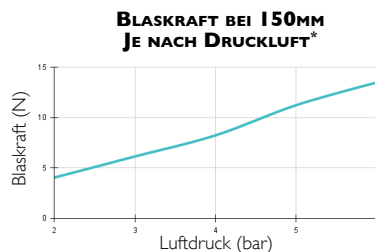
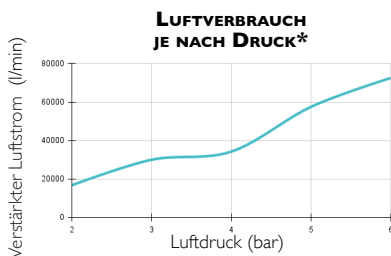
TECHNISCHE INFORMATIONEN*

VORTEIL EINER ANWENDUNG EINES RA-2 250 DF* (im Vergleich zu einem offenen Rohr)		Reduzierter Luftverbrauch (%)		Lärminderung (%)		
		Bis -94%		Bis -31%		
LEISTUNG DES LUFTVORHANGES RA-2 250 DF*	Druckluft (bar)	Luftverbrauch (l/min)	Blaskraft (N)		Lärmpegel (dB)	Förderausstoss (l/min)
	2	670	bei 150mm	bei 450mm	90	16750
	6	2900	13,5	12,8	95	72500
VS OFFENES ROHR - INNENDURCHMESSER 8*		Druckluft (bar)	Luftverbrauch (l/min)	Lärmpegel (dB)	Förderausstoss (l/min)	
		6	19000	130	19000	

HINWEIS: Die Messungen in diesem Datenblatt wurden im Labor in einer streng kontrollierten Umgebung durchgeführt. Es ist wichtig zu beachten, dass die Bedingungen in einer realen Industrieumgebung abweichen können und dass der installierte Druck eines industriellen Kompressors zu anderen Werten als den im Labor ermittelten führen könnte. Diese Daten dienen nur zu Informationszwecken. Um die optimale Leistung der Blaseuse zu erzielen, empfehlen wir einen Schlauch mit einem Innendurchmesser von mindestens 8 mm, auf eine Länge von 8 mm geschnitten.

SPEZIFIZIERUNG DES LUFTVORHANGES RA-2 250 DF

• Anschluss: G3/8" IG • Gewicht : Aluminium : 905g • Max.Verwendungstemperatur : Aluminium : 150°C • Max.Betriebsdruck : 10 bar



MASSEN

