

BS12

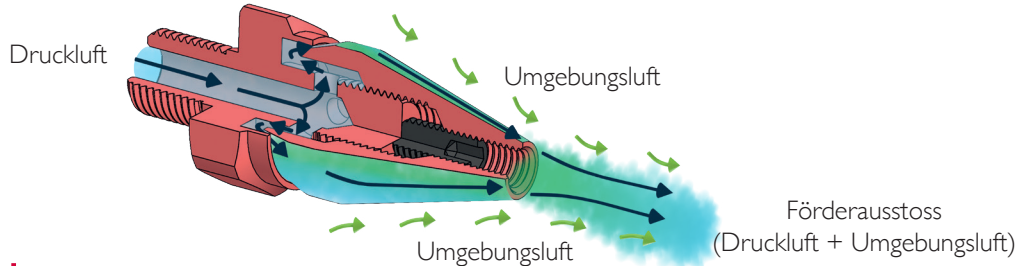
TECHNISCHE DATEN

INDIREKTE

RUNDSTRAHLDÜSEN



PRINZIPSCHEMA



Ökonomisch

BIS **-71%** DES LUFTVERBRAUCHS

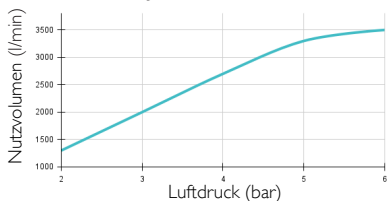
TECHNISCHE INFORMATIONEN

VORTEILE BEIM EINSATZ DER LUFTDÜSE BS12* (im Vergleich zu einem Rohr Ø12 int)		Abnahme des Luftverbrauchs (%)		Lärminderung (%)		
		Bis -71%		Bis -20%		
BS12 LUFTDÜSENLEISTUNG*	Druckluft (bar)	Luftverbrauch (l/min)	Blaskraft (N)		Lärmpegel (dB)	Förderausstoss (l/min)
			bei 150mm	bei 450mm		
vs OFFENES ROHR INNENDURCHMESSER 12*	2	1300	13	10	87,5	4650
	6	3500	31,3	25,5	95	7360
	Druckluft (bar)	Luftverbrauch (l/min)	Lärmpegel (dB)		Förderausstoss (l/min)	
	6	4450	110		4450	

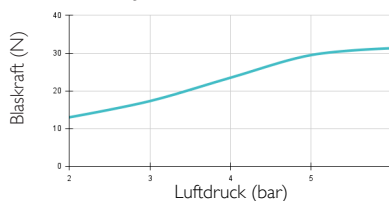
BS12 SPEZIFIZIERUNG

- Anschluss : G1/2" AG • Gewicht : Aluminium : 130g / Edelstahl 316 L : 390g
- Max.Vervendungstemperatur : Aluminium : 150 °C / Edelstahl 316 L : 450 °C • Max.Betriebsdruck : 10 bar

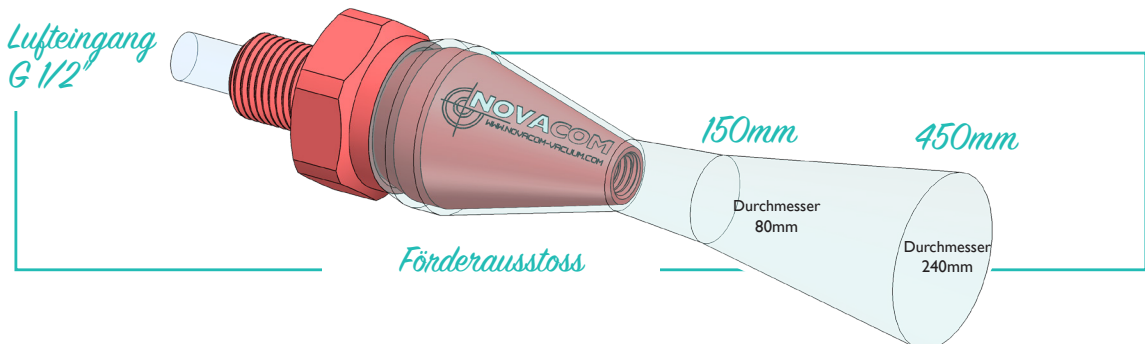
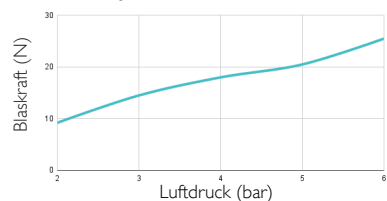
LUFTVERBRAUCH JE NACH DRUCK*



BLASKRAFT BEI 150MM JA NACH DRUCKLUFT*



BLASKRAFT BEI 450MM JA NACH DRUCKLUFT*



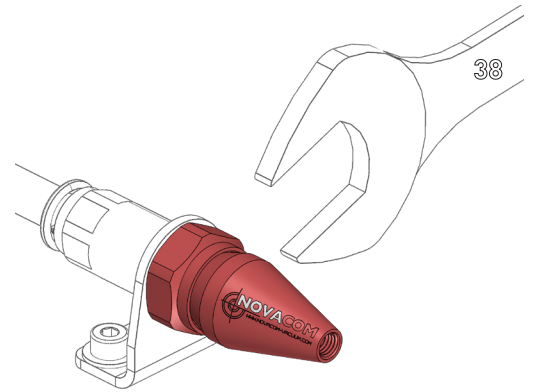
HINWEIS: Die Messungen in diesem Datenblatt wurden im Labor in einer streng kontrollierten Umgebung durchgeführt. Es ist wichtig zu beachten, dass die Bedingungen in einer realen Industrieumgebung abweichen können und dass der instabile Druck eines industriellen Kompressors zu anderen Werten als den im Labor ermittelten führen könnte. Diese Daten dienen nur zu Informationszwecken. Um die optimale Leistung der Blasdüse zu erzielen.

EINSTELLUNG DES LUFTSTROMS

Achtung: Wenn Sie die Düse zu stark lösen wird der Luftstrom unwirksam.

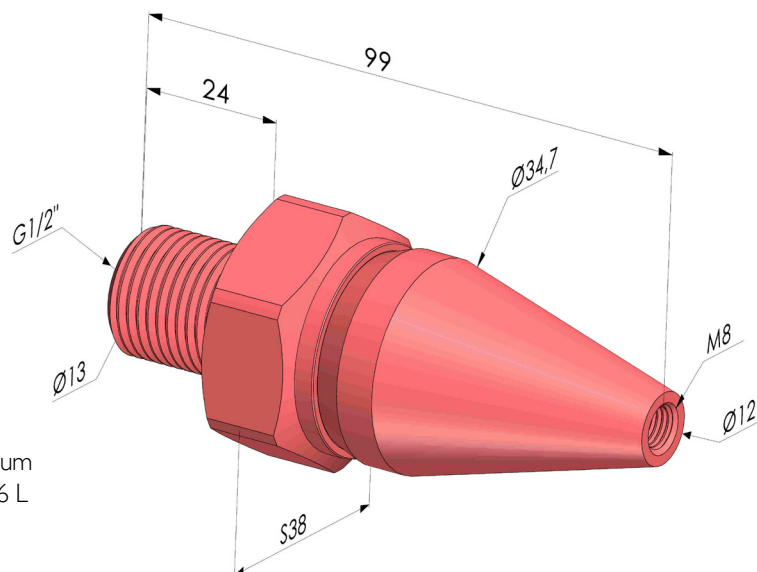
STUFEN

- A** Lösen Sie die Schraube M5 (Sechskantschlüssel von 2.5 mm).
- B** Drehen Sie die Düse gegen den Uhrzeigersinn. Die Düse kann max. 4 Umdrehungen gelockert sein. Die empfohlene Mindesteinstellung ist 1 Umdrehung. Sobald der Luftstrom an Ihre Bedürfnis anpasst, ziehen Sie die M5-Schraube fest



- 1 Körper
- 2 Blasdüsen
- 3 M5 Schraube

DIMENSIONEN



BS 12 ■ Eloxiertes Aluminium
BS 12 ACI ■ Edelstahl 316 L